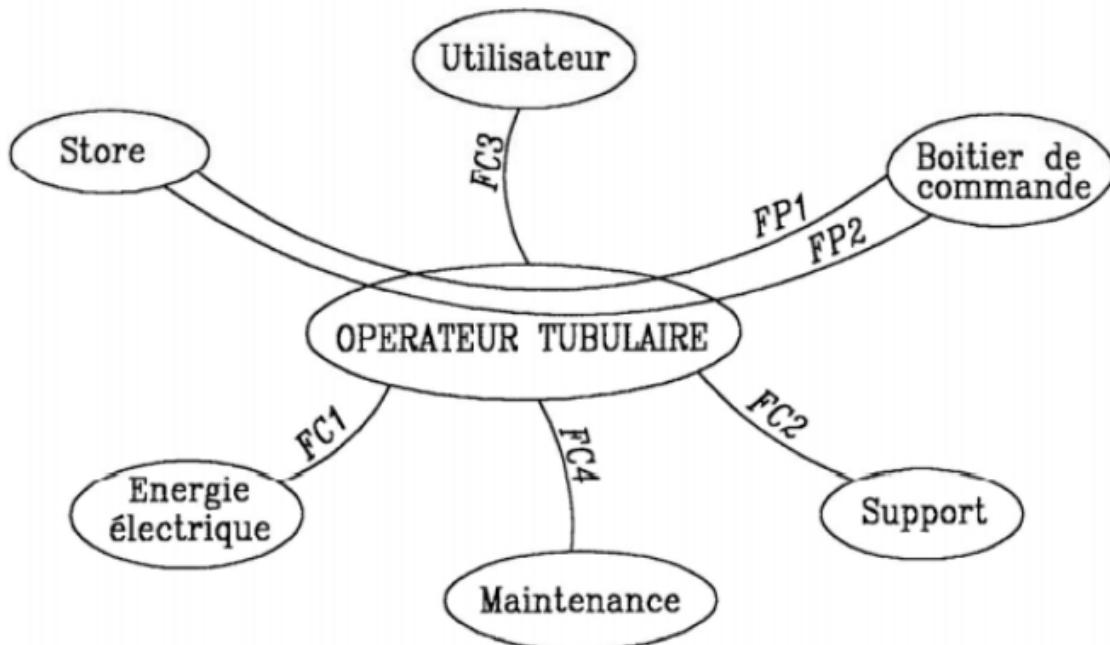


SSI DOSSIER TECHNIQUE SOMFY

Identification des fonctions de services
 (Liste non exhaustive)



FP1 : Déplacer le store selon l'information reçue

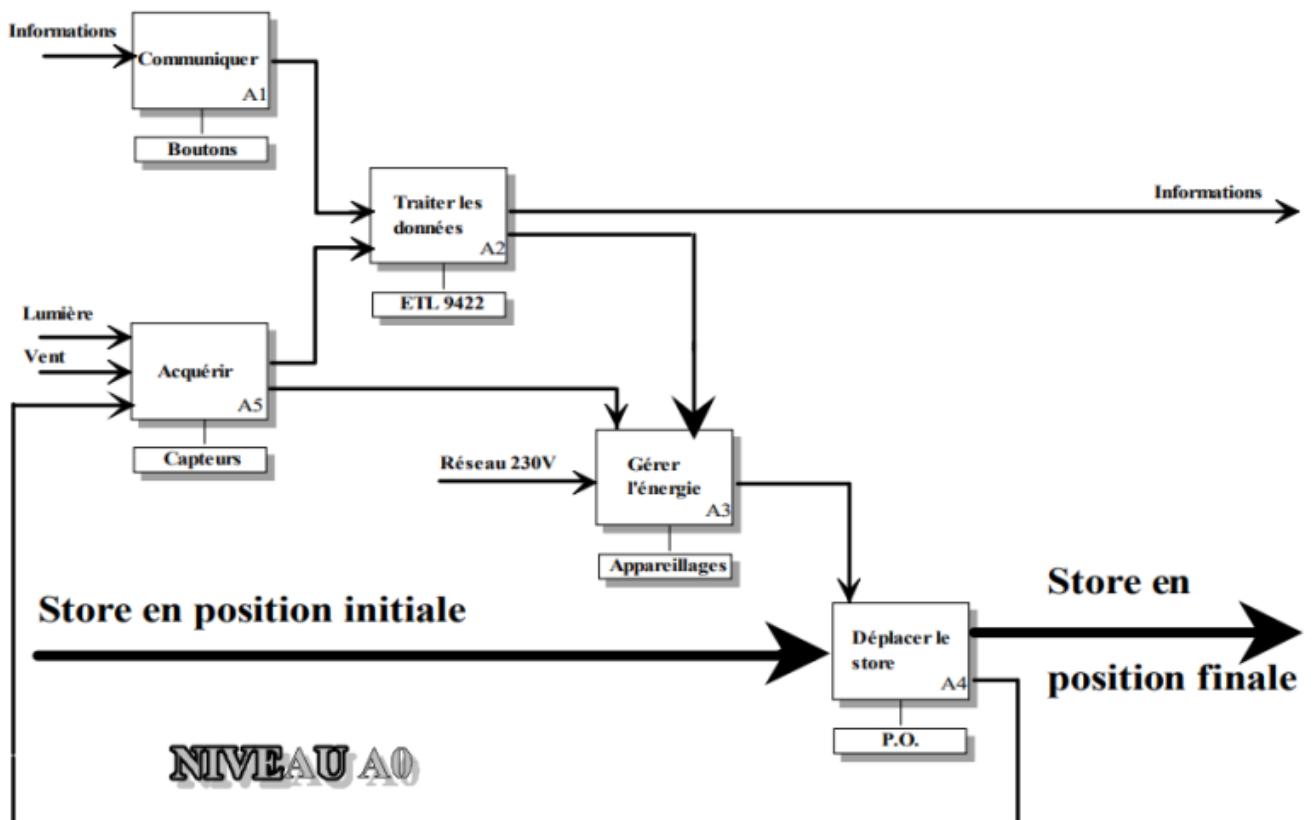
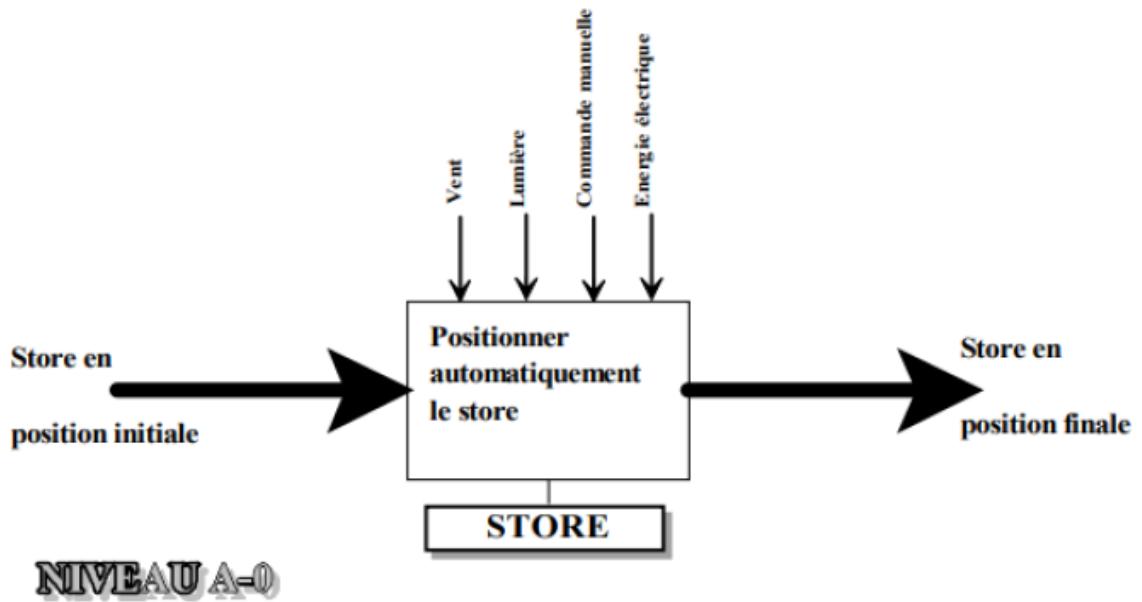
FP2 : Arrêter le store dans une position déterminée

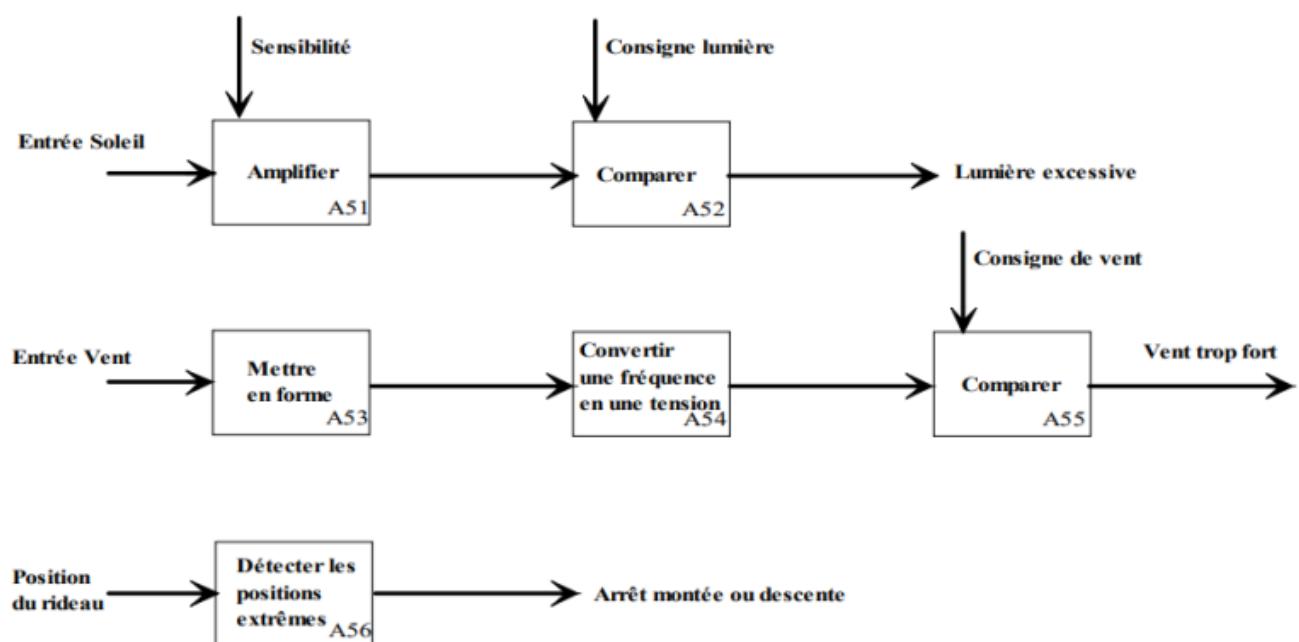
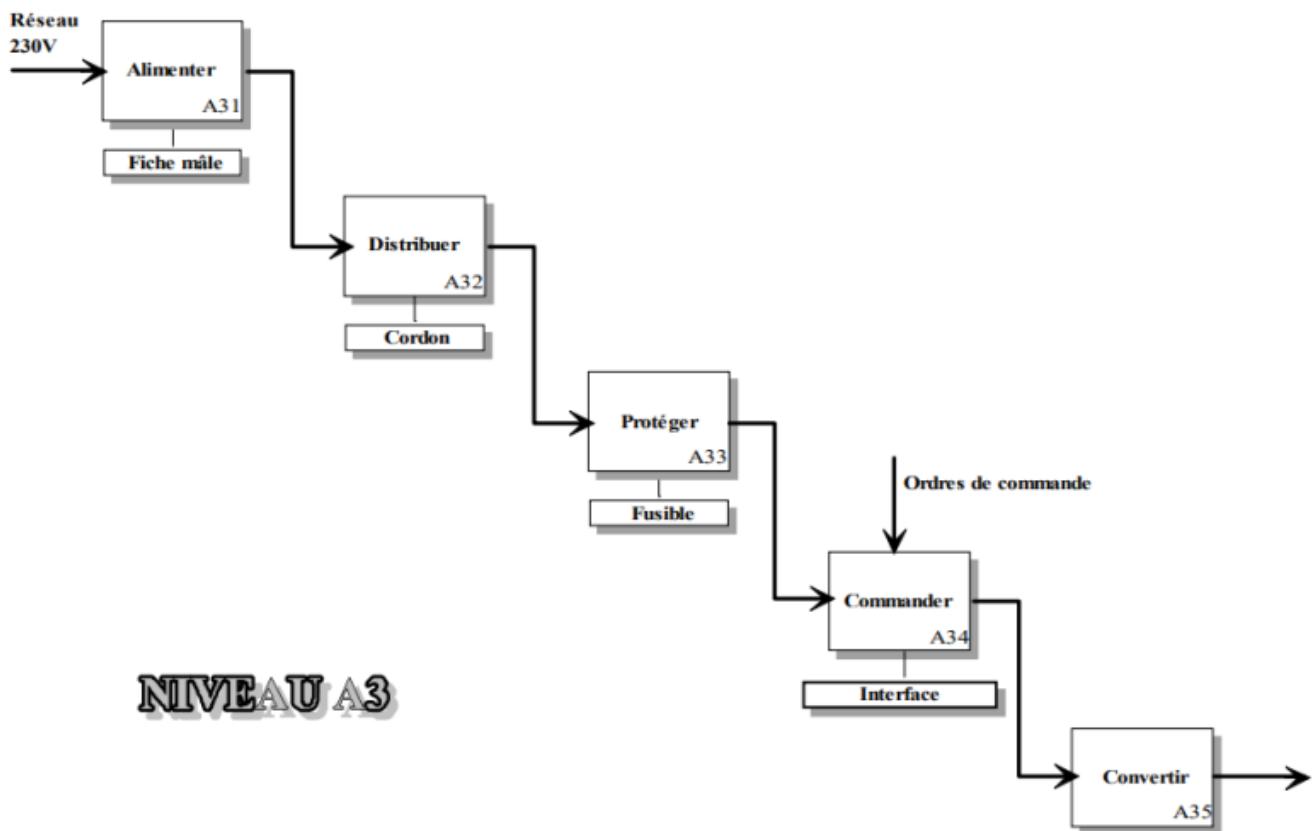
FC1 : Etre alimenté en énergie électrique

FC2 : Etre en liaison avec les supports

FC3 : Permettre le réglage des positions haute et basse du store

FC4 : Etre facilement démontable

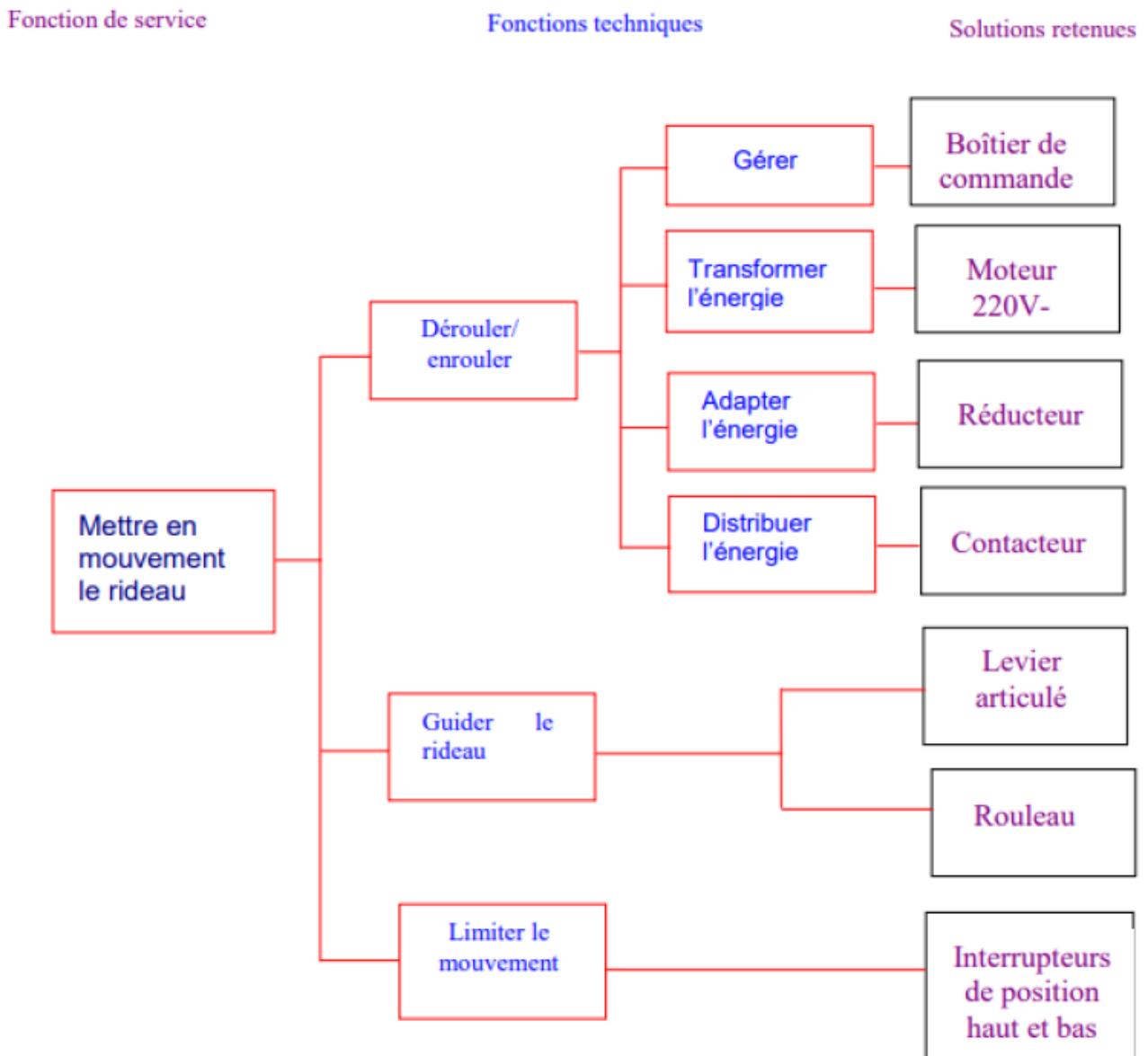




NIVEAU A5

7. Diagramme FAST de la fonction de service :

- mettre en mouvement le rideau.



Analyse descendante

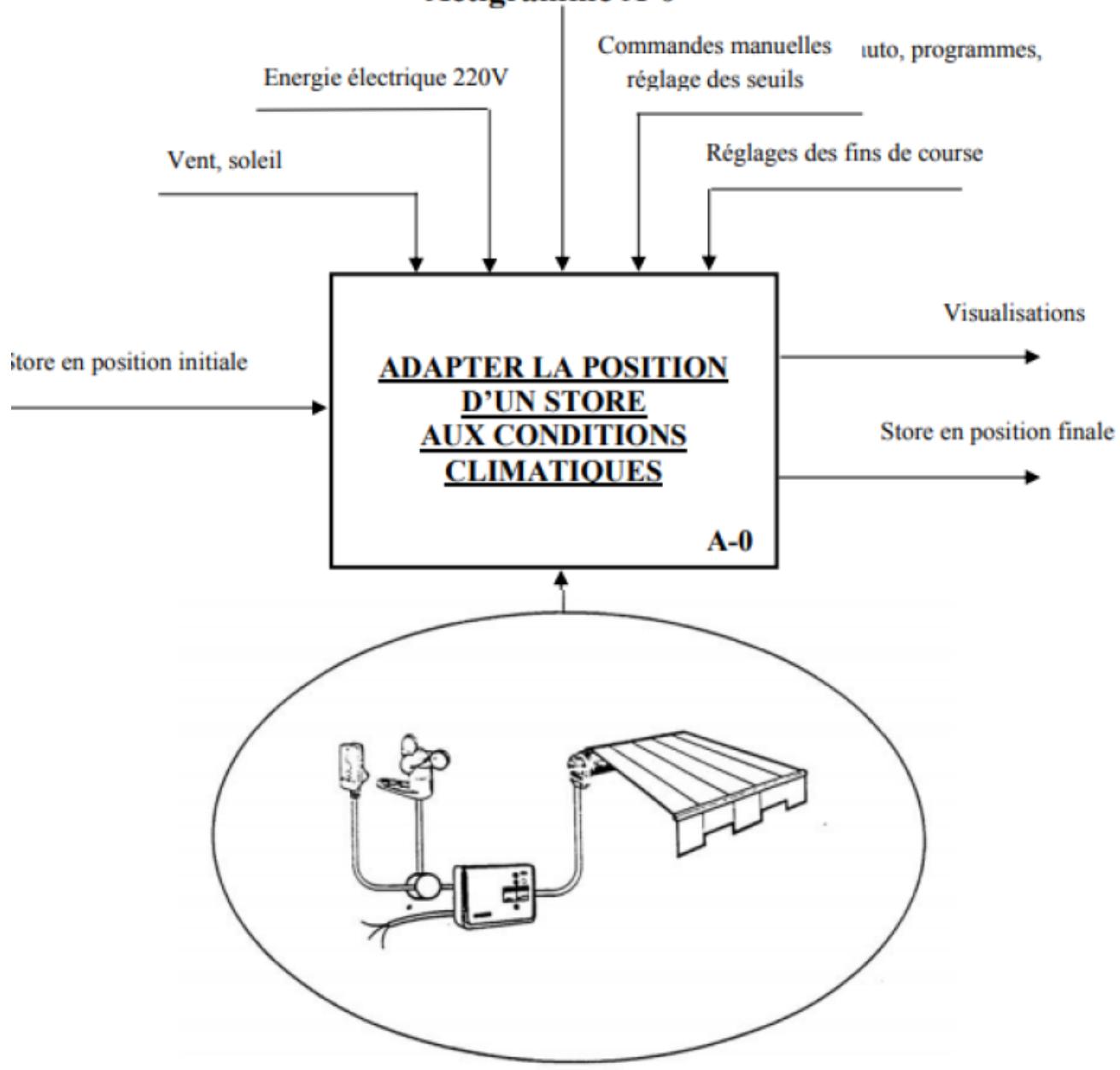
L'opérateur tubulaire « SOMFY » peut être commandé manuellement ou automatiquement par le boîtier électronique.

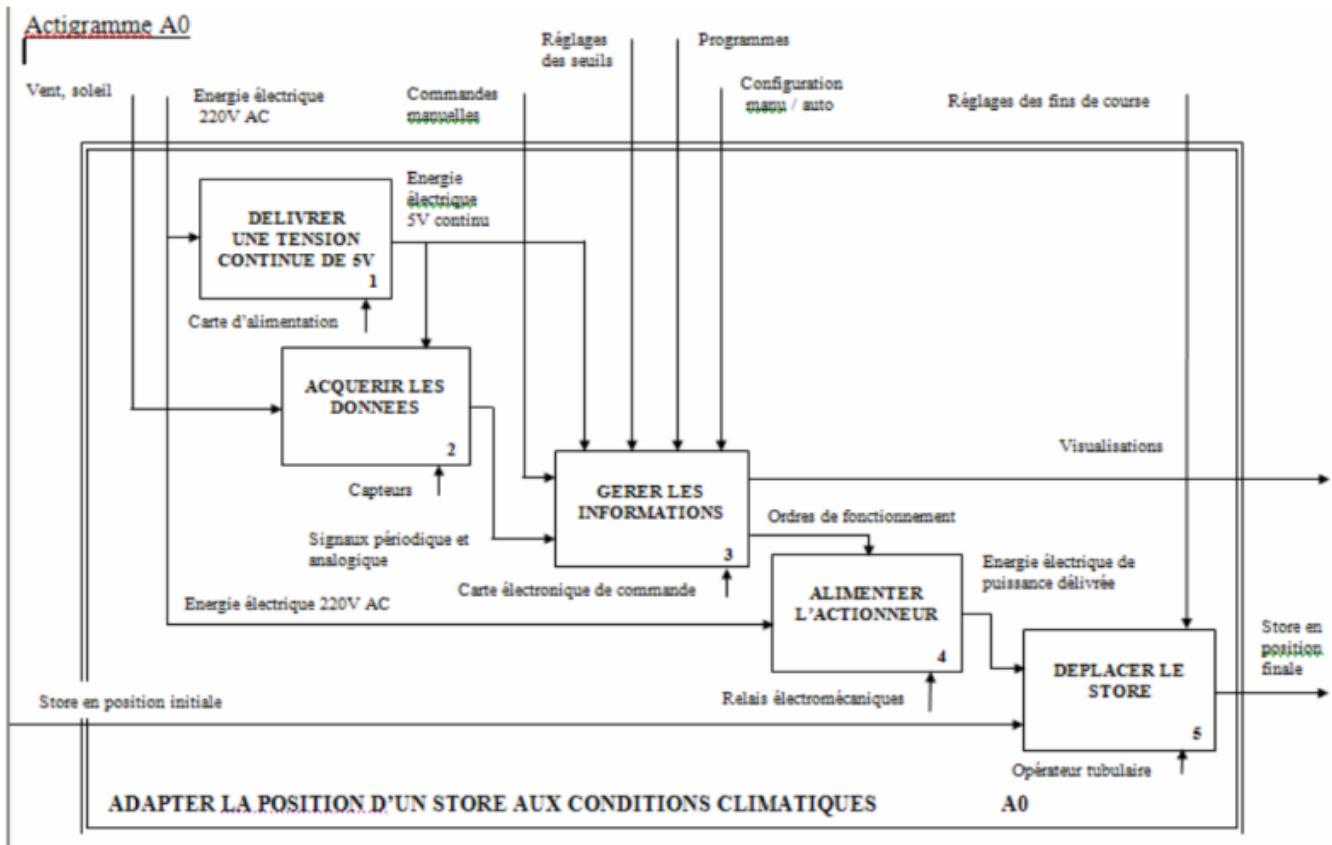
Deux capteurs (une cellule solaire et un anémomètre) transmettent les informations au boîtier de commande et provoquent la sortie ou la rentrée du store.

L'anémomètre est prioritaire pour des raisons de sécurité.

Des témoins lumineux placés sur le boîtier permettent de visualiser l'état du système

Actigramme A-0





DOSSIER TECHNIQUE

STORE SOMFY

page DT 12/24

Schéma Structurel

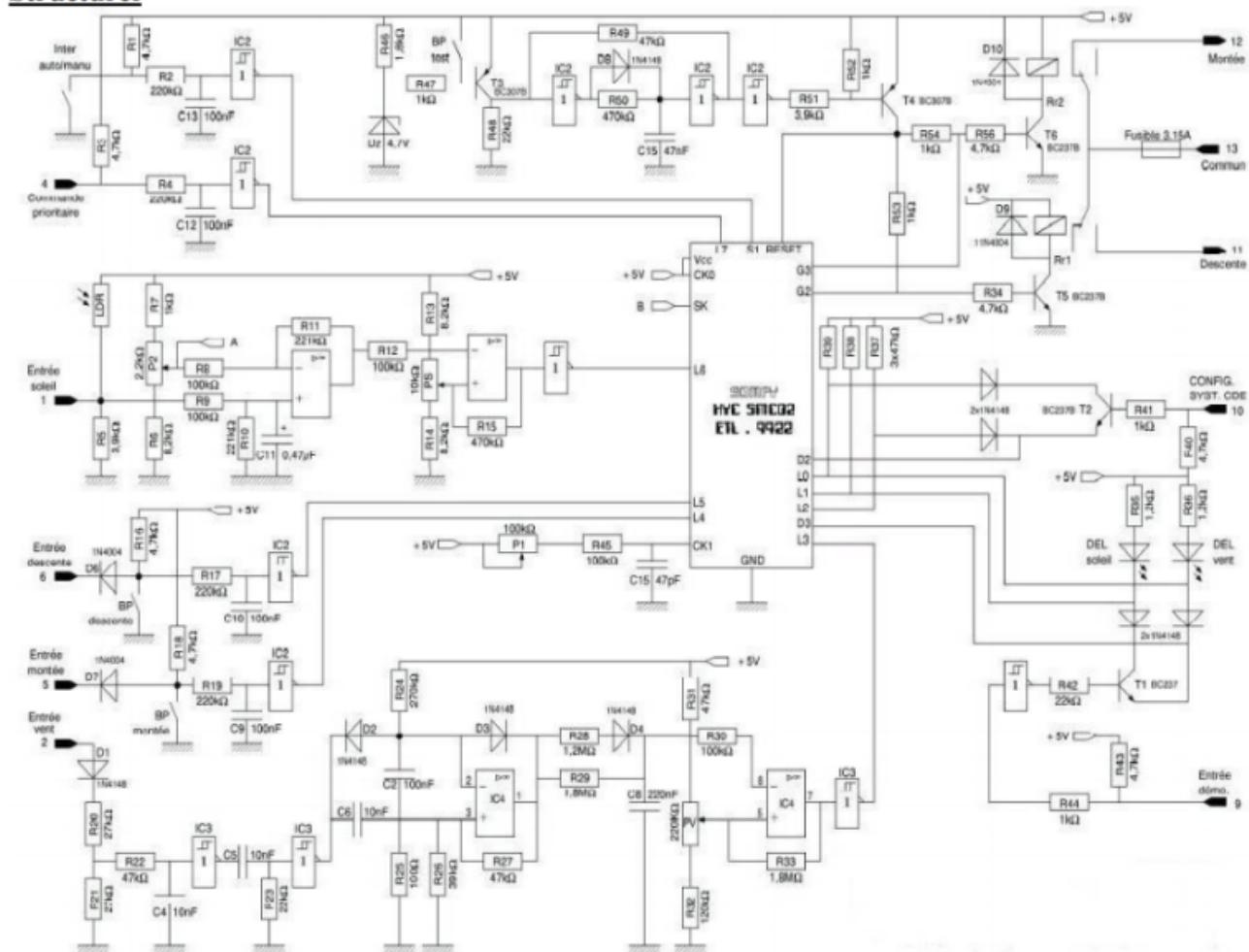


Schéma structurel chaîne vent

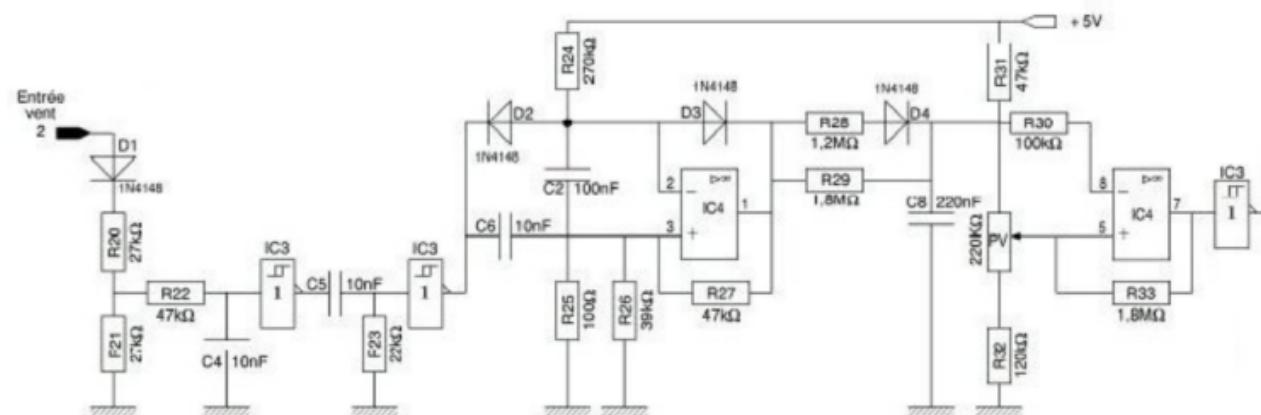
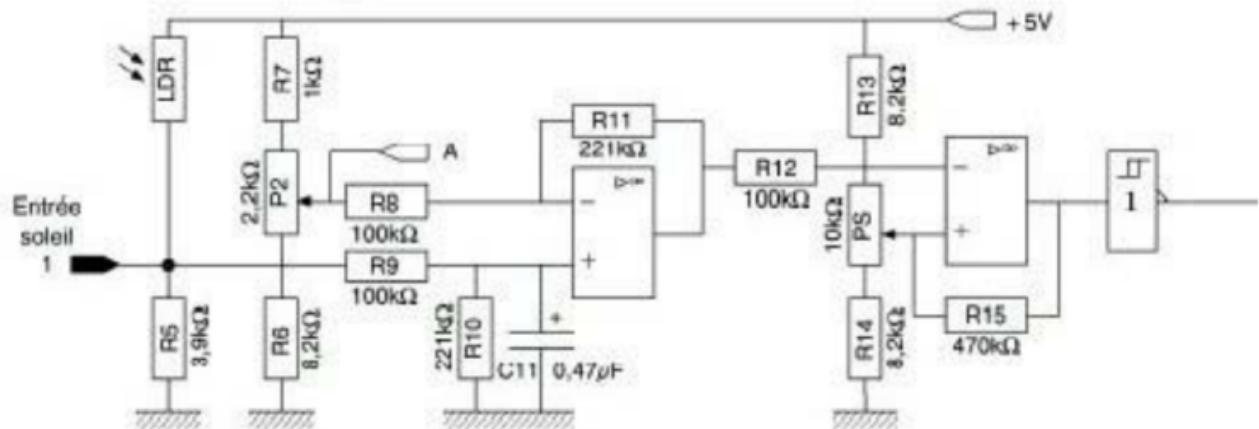
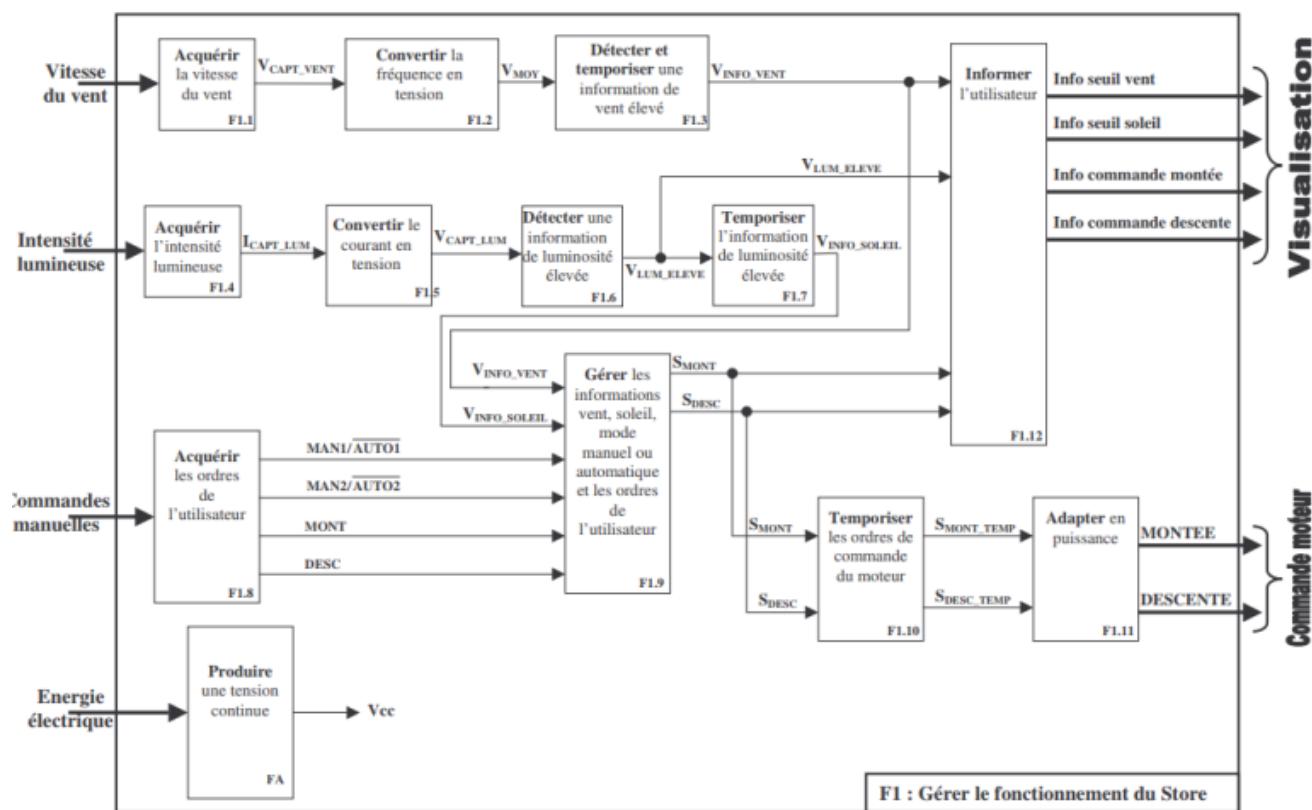


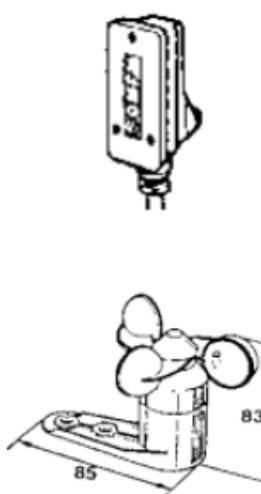
Schéma structurel chaîne soleil



6) Description des sous-fonctions de F1 « Gérer le fonctionnement du Store »



L'automatisme SOMFY-MATIC SM1C, est un système breveté qui se compose de trois éléments :



1 capteur solaire (cellule photoélectrique) qui mesure la luminosité.

Caractéristiques :

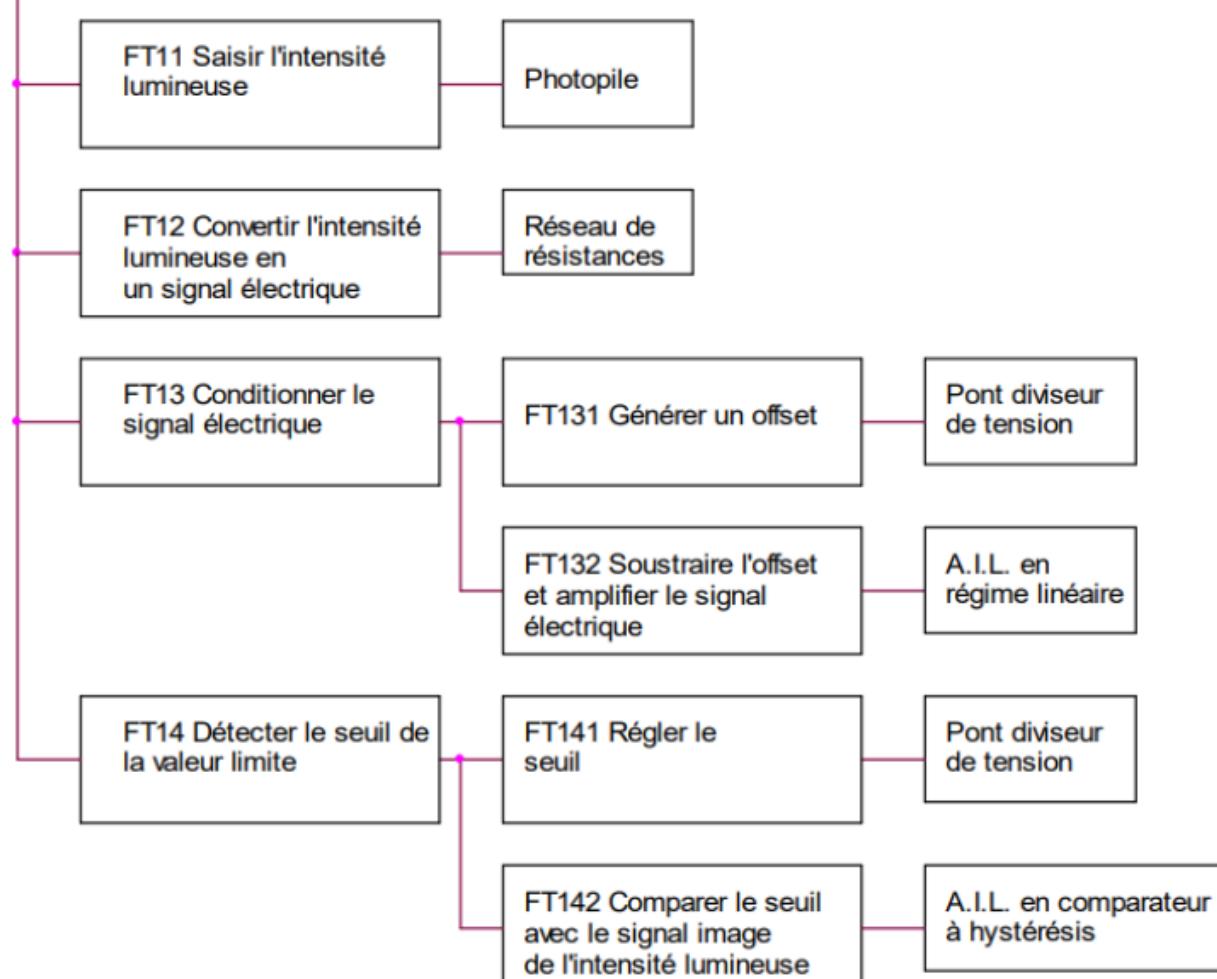
- branchement non polarisé ;
- plage de réglage du seuil d'ensoleillement de 0 à 56 Klux ;
- température de fonctionnement de -15°C à +60°C ;
- poids : 110 g ;
- directivité à sensibilité moitié : environ 80°C (à 35 Klux) ;
- longueur du câble : 2 m(0,75 mm² /H 05 VVF) ;
- cellule plombée(indémontable).

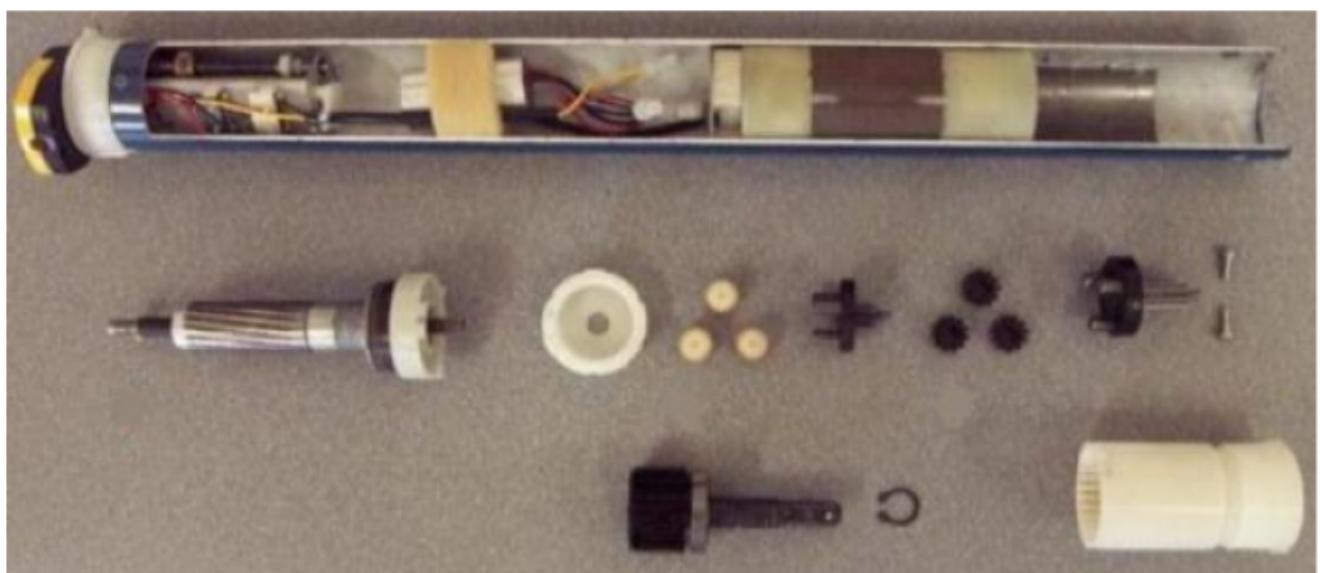
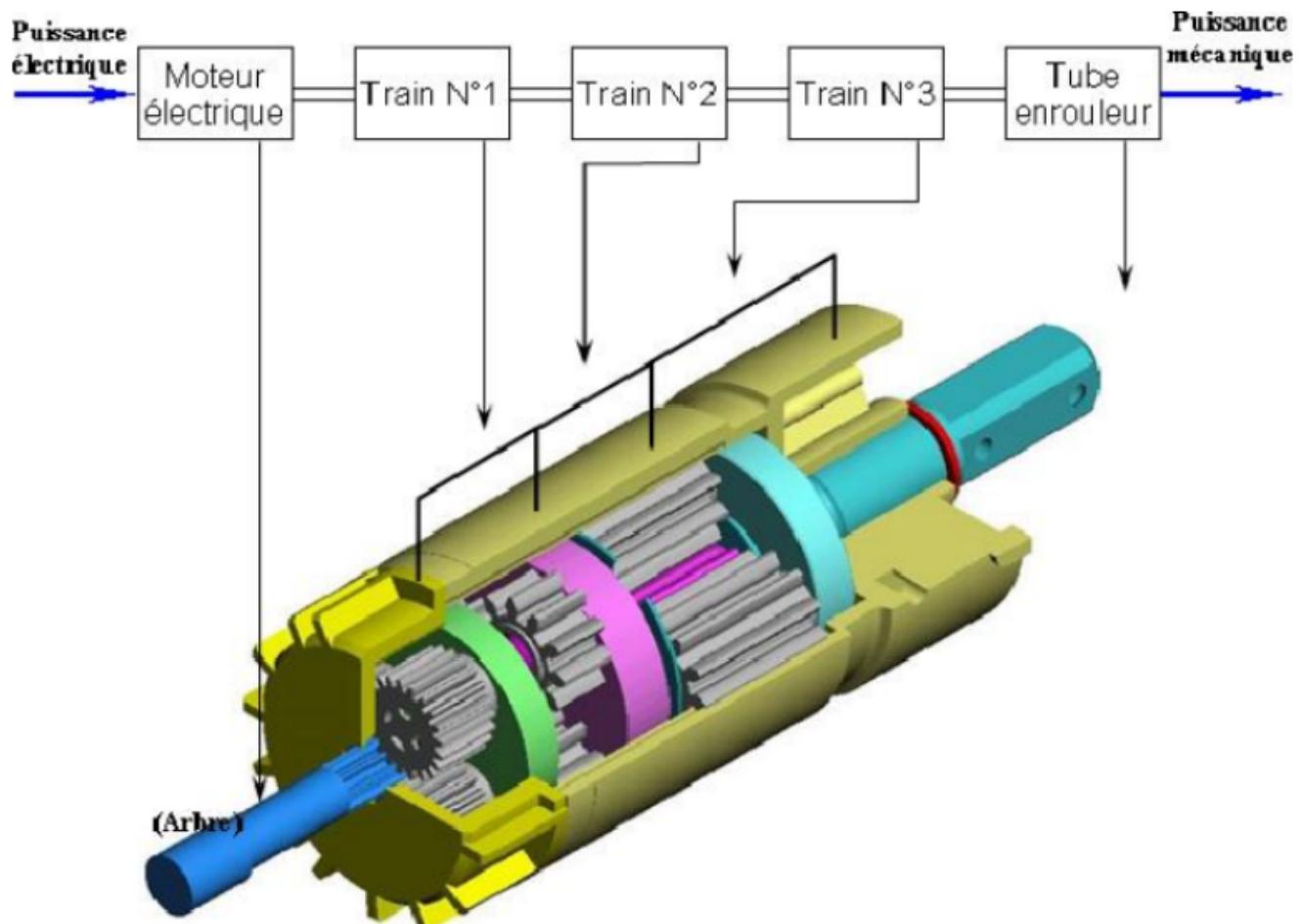
1 capteur de vent (anémomètre) qui mesure la vitesse.

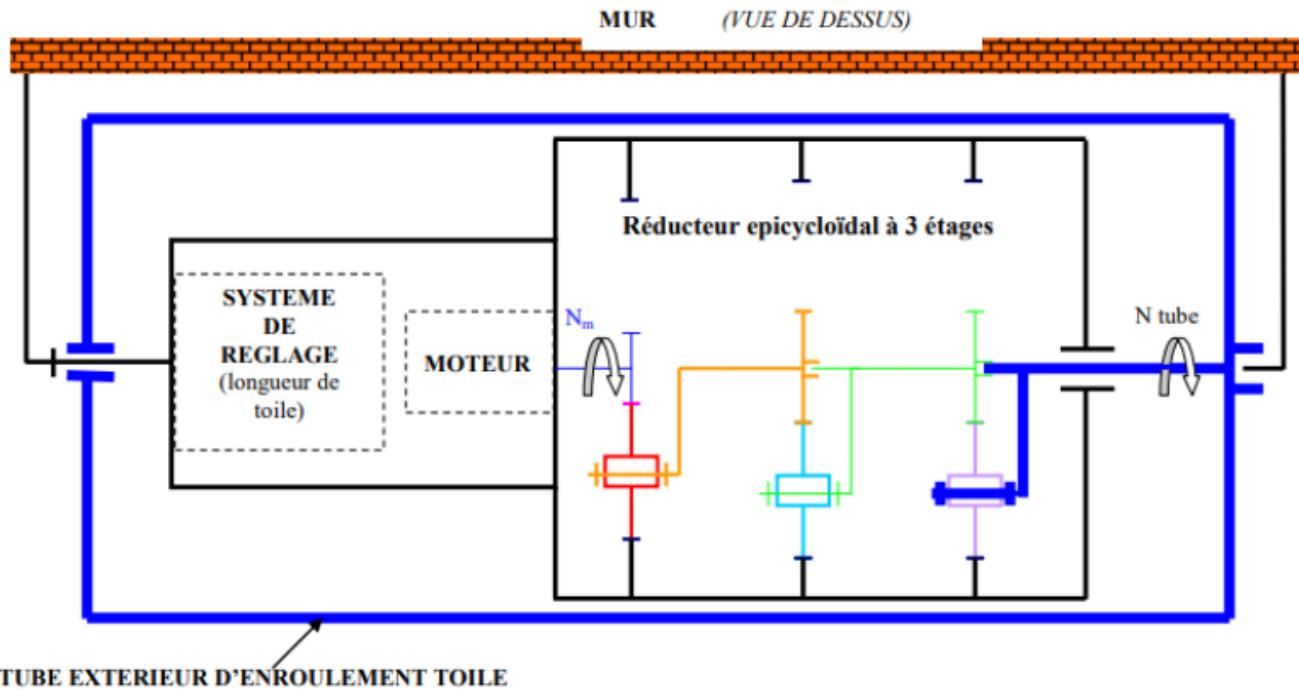
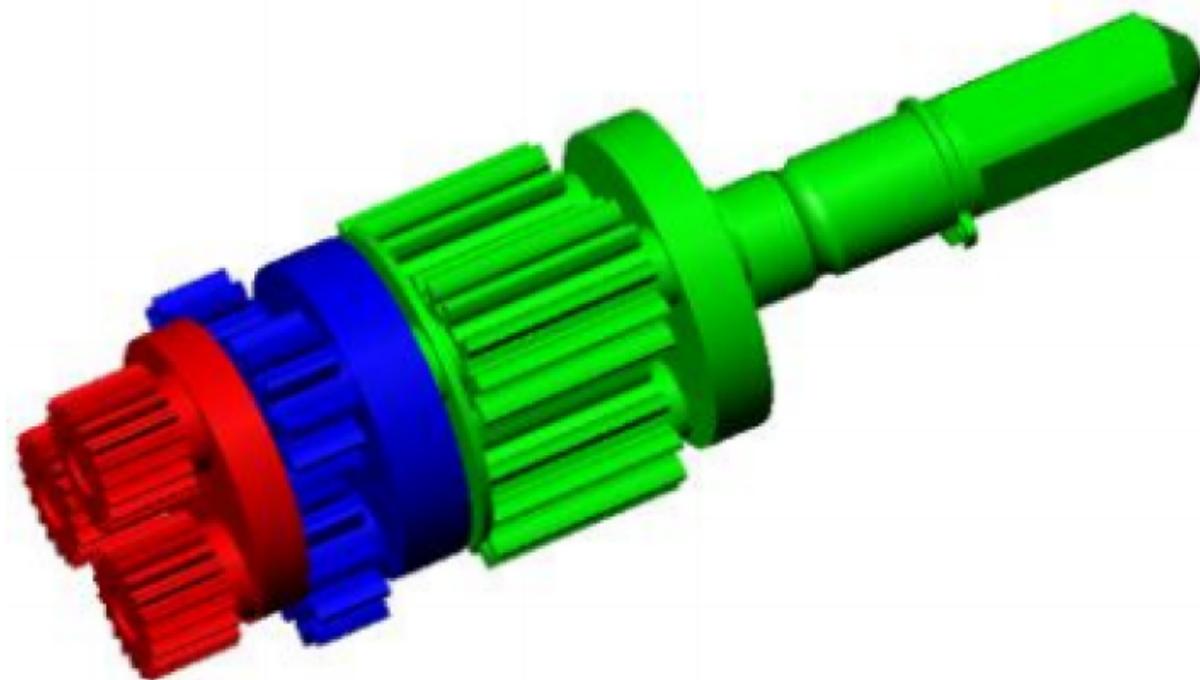
Caractéristiques :

- branchement non polarisé ;
- plage de réglage du seuil de vitesse de vent : 20 à 70 Km/h ;
- température de fonctionnement de -15°C à +60°C ;
- poids : 110 g ;
- longueur du câble : 2 m(0,75 mm² /H 05 VVF).

FS : acquérir la valeur limite de l'intensité lumineuse pour une commande correcte du store SOMFY







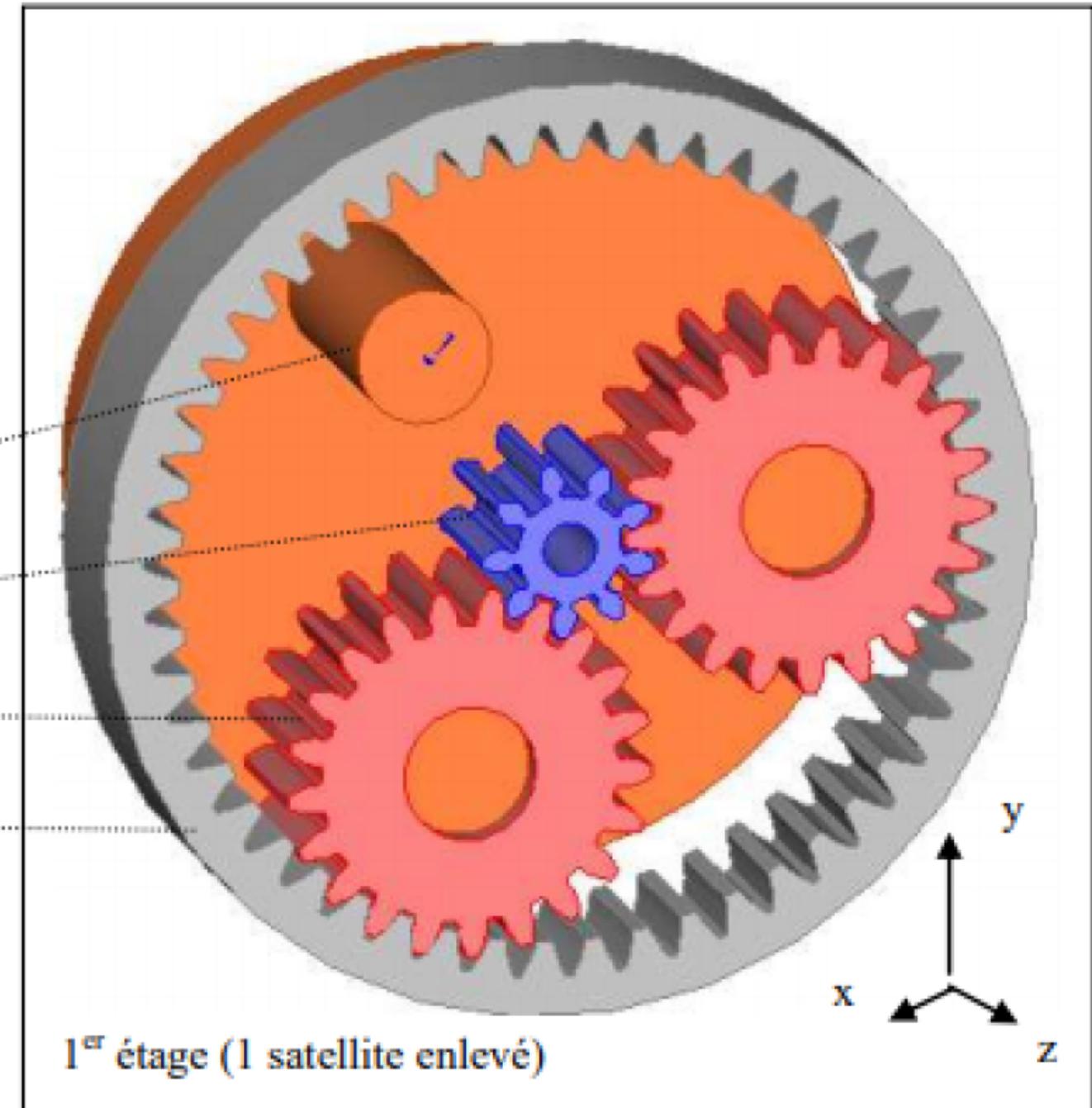
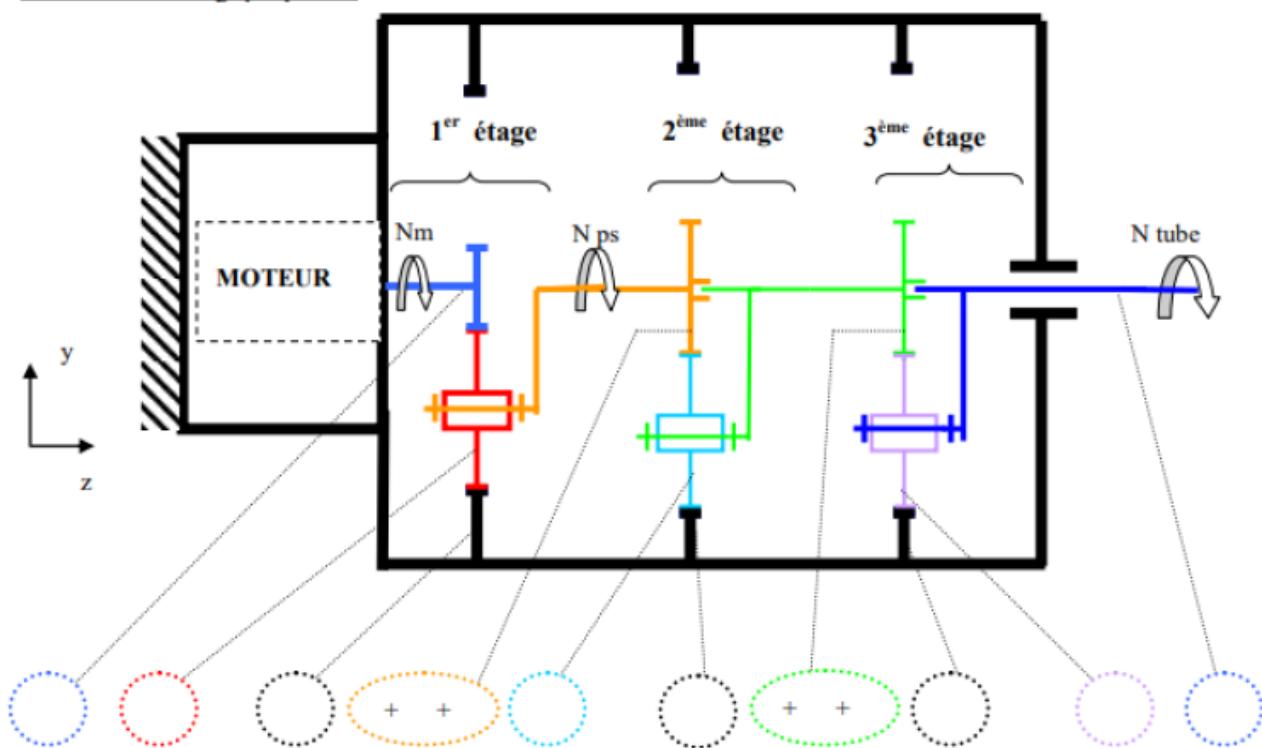
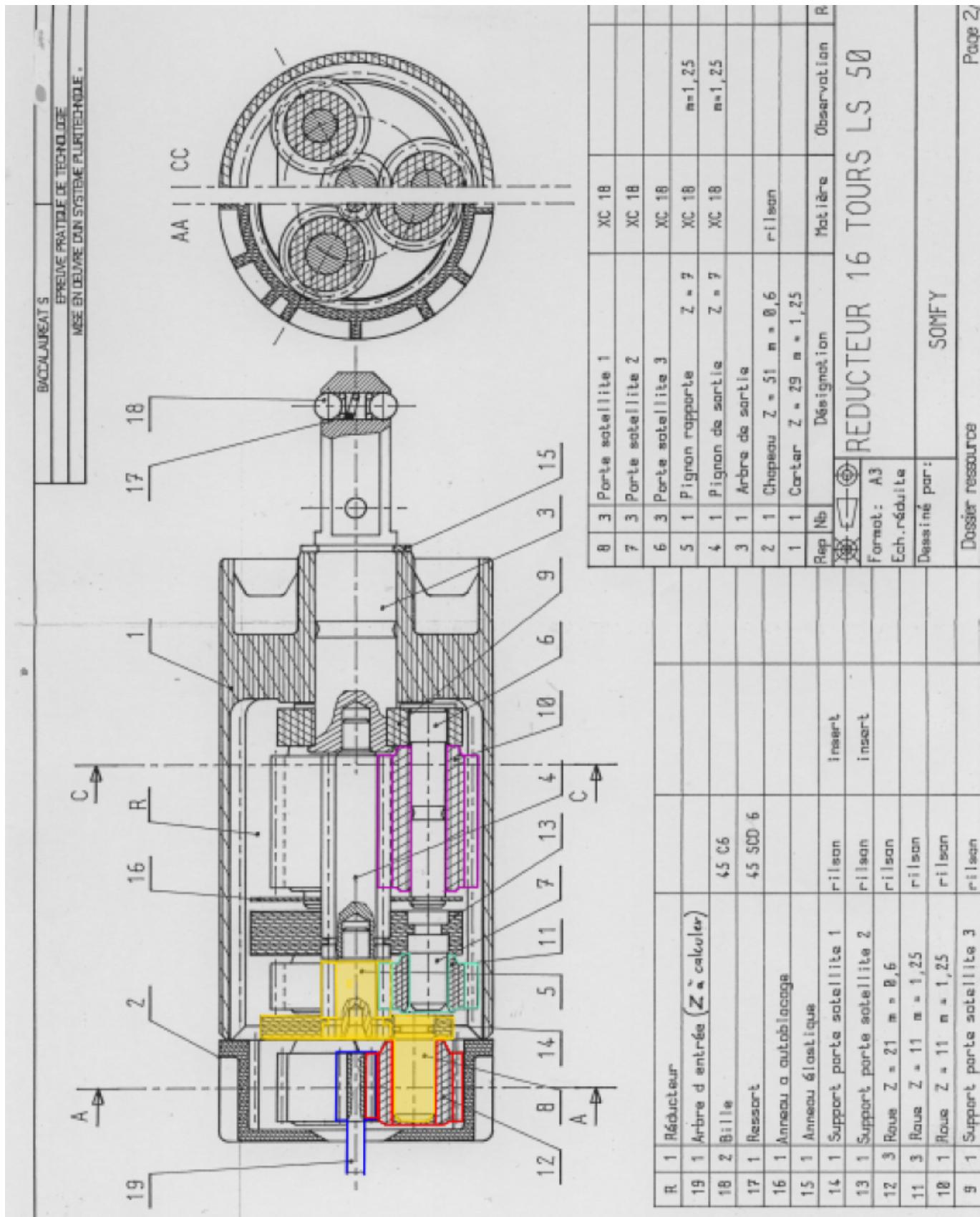
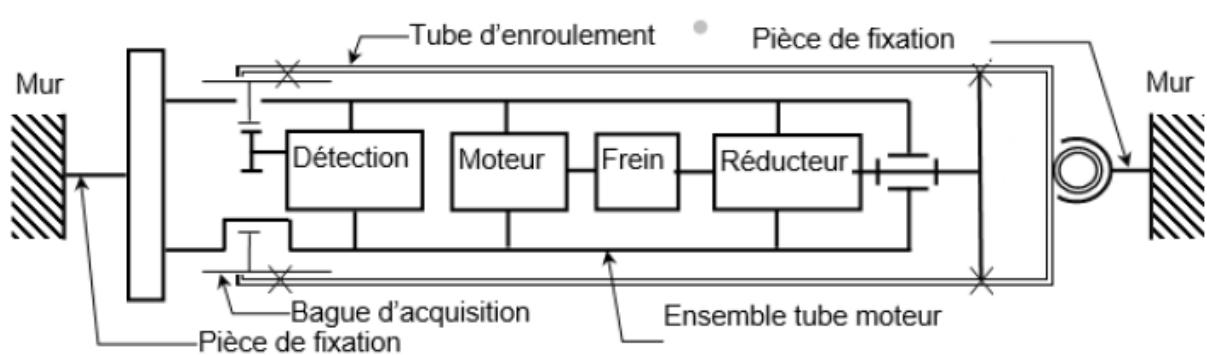
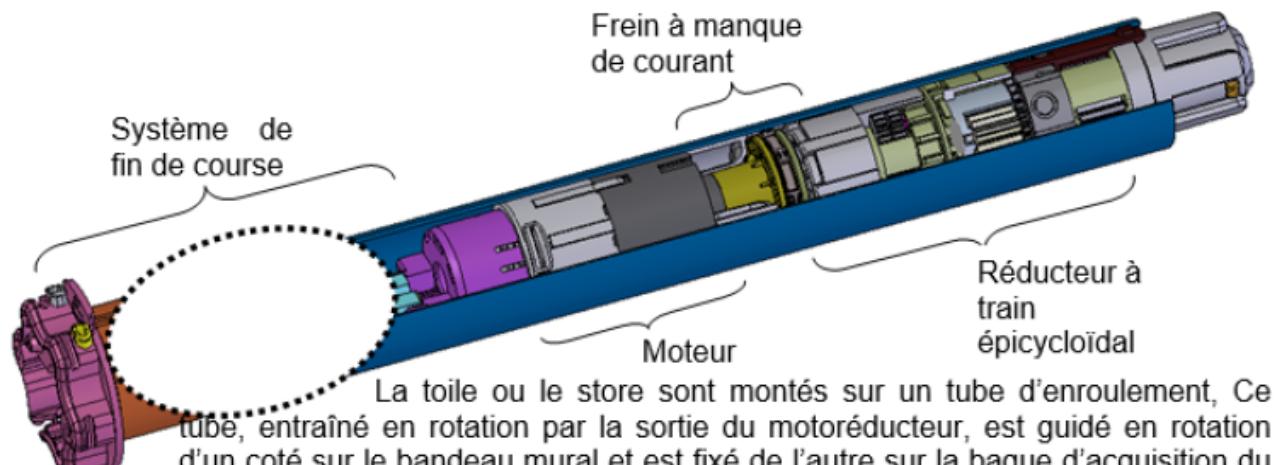
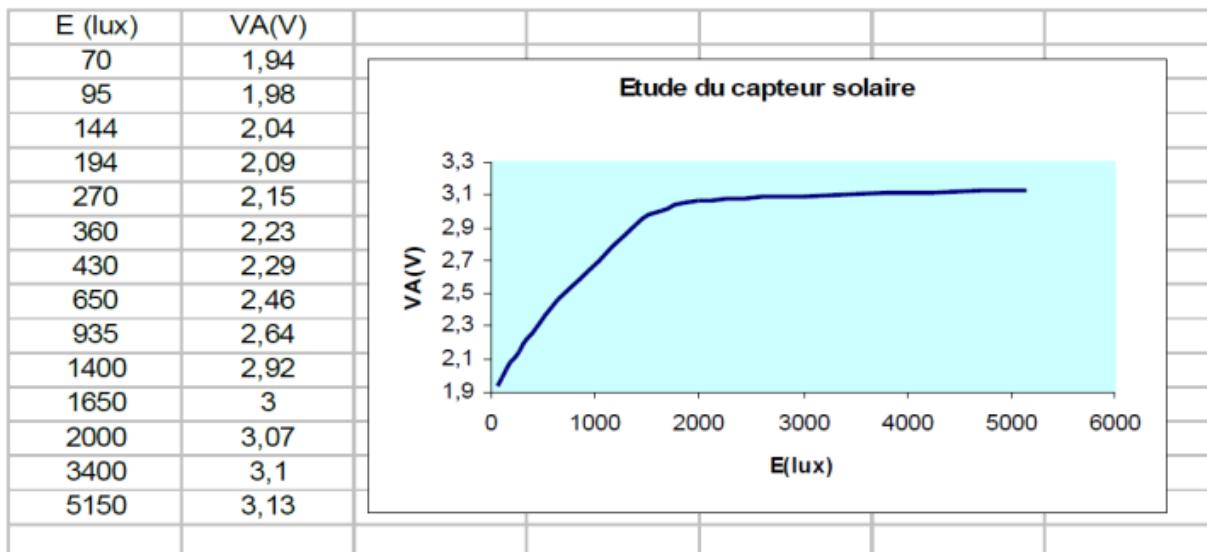


Schéma technologique partiel



☞ Etude du capteur



2.2. Caractéristiques des fonctions de service

Fonction FP1	Commander la rotation du tube.		
Caractéristiques des milieux extérieurs :	Critères :	Niveau / Valeur :	Remarque ou principes de solutions
Toile	Longueur de la toile Epaisseur de la toile Précision de positionnement	3 m 0,8 mm ± 2,5 mm	max. max.
Tube d'enroulement	Ø tube d'enroulement Vitesse de rotation du tube Précision arrêt en rotation	Ø 62 mm. 17 tr/min 1 à 3°	
Utilisateur	Commande à distance Commande Filaire		Télécommande interrupteur
Fonction FP3	Actionner manuellement le tube enrouleur.		
Caractéristiques des milieux extérieurs :	Critères :	Niveau / Valeur :	Remarque ou principes de solutions
Utilisateur	Couple manuel Tours de manivelle	3 N·m 500 tr pour 3m	max. max.

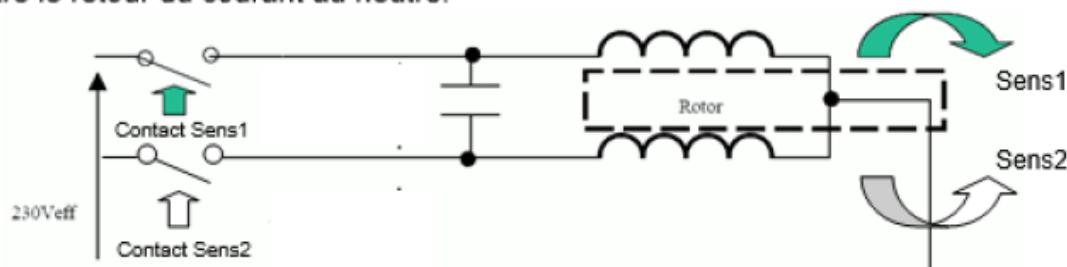
Fonction FC1	Se loger dans le tube de l'actionneur		
Caractéristiques des milieux extérieurs :	Critères :	Niveau / Valeur :	Remarques ou principes de solutions
Encombrement système fin de course	Diamètre Longueur	41 mm 150 mm	max. max.
Fonction FC3	Etre alimenté en énergie.		
Caractéristiques des milieux extérieurs :	Critères :	Niveau / Valeur :	Remarques ou principes de solutions
Alimentation moteur	Tension	230 VCA	
Alimentation logique	Tension	5 VCC	

3. Moteur d'entraînement du store

Les moteurs utilisés dans la gamme sont des **moteurs asynchrones monophasés**. Les moteurs utilisés dans les actionneurs SOMFY sont des moteurs à double bobinage. Ce double bobinage permet de faire tourner le moteur soit dans un sens soit dans l'autre selon le bobinage que l'on alimente.

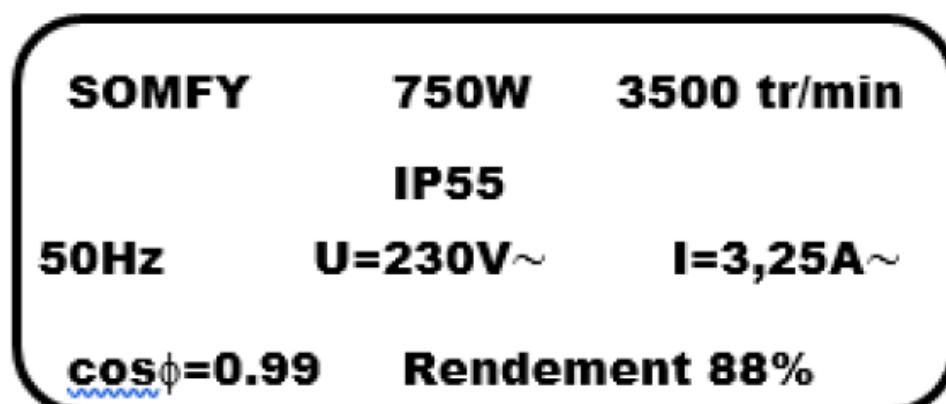
Il est constitué de deux bobines formant un stator fixe permettant de créer un champ tournant entraînant un rotor métallique. Il est donc nécessaire de provoquer un déphasage des tensions entre les bobines pour créer un champ magnétique différent et tournant au rythme de la période de la tension secteur.

Un condensateur est utilisé pour cela, qui se trouve placé entre les deux fils d'entrées des bobines du moteur. Ces deux bobines sont raccordées ensemble à la sortie, pour permettre le retour du courant au neutre.



Pour tourner dans un sens ou dans l'autre, le moteur doit être alimenté sur une seule bobine à partir de la fermeture d'un des deux contacts. La bobine alimentée directement génère un champ en phase avec le secteur, l'autre bobine est alimentée via le condensateur qui se trouve en série avec elle et générant un déphasage de la tension par rapport au courant. Les moteurs SOMFY sont très faiblement inductifs, les bobines n'ont donc que peu d'effet sur le déphasage $U - I$.

Plaque signalétique du moteur :



1. Etude d'un système de fin de course mécanique

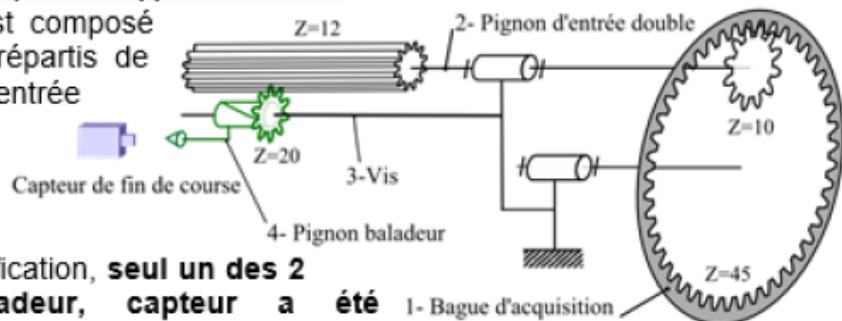
1.1. Fin de course mécanique de type vis-écrou

Le système mécanique est composé de 2 pignons baladeurs, répartis de part et d'autre du pignon d'entrée double.

Ces pignons appuyant chacun sur un capteur de fin de course Haut ou Bas.

Pour des raisons de simplification, **seul un des 2**

systèmes pignon baladeur, capteur a été représenté et sera étudié.



➤ Fonctionnement

La rotation de la bague d'acquisition (1) liée au tube entraîne un train d'engrenages.

La sortie de ce train entraîne un pignon baladeur (4) monté sur une vis (3). La vis étant fixe au cours du fonctionnement, il en résulte une rotation et une translation simultanée du pignon baladeur (4).

En fin de course, le pignon baladeur (4) déclenche le capteur de fin de course.

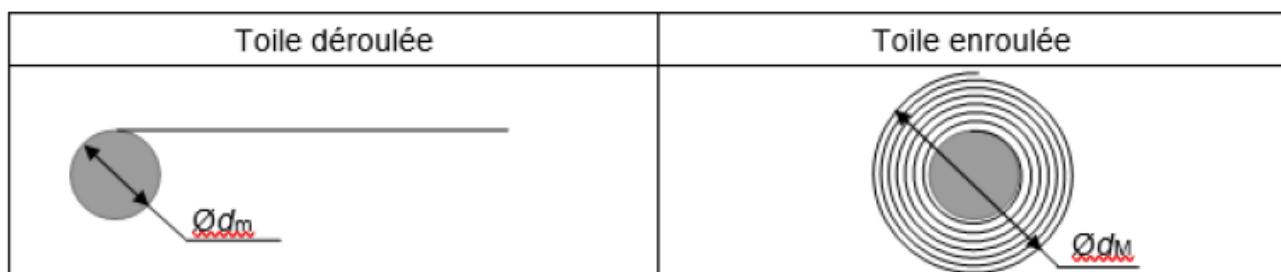
Problématique technique : Déterminer les caractéristiques de la vis pour stopper le tube d'enroulement avec la précision requise.

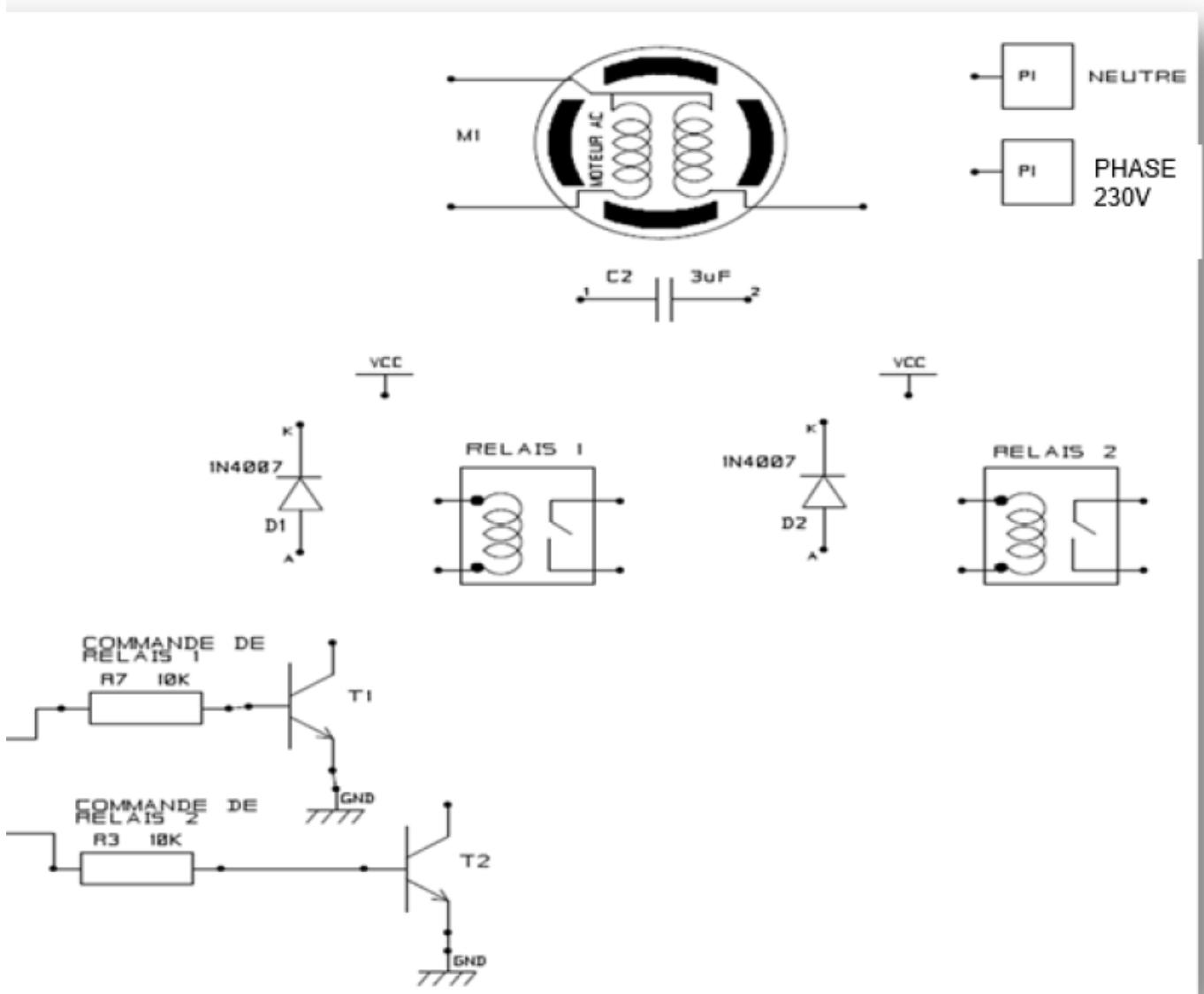
1.3. Précision de la détection

On veut arrêter la toile du store avec une précision de $\pm 2,5$ mm sur la distance (DT2).

La détection de la position est réalisée en détectant la position angulaire du tambour d'enroulement.

La toile peut prendre 2 positions extrêmes :





From:
<https://mistert.freeboxos.fr/dokuwiki/> - **Wiki de Sébastien TACK**

Permanent link:
https://mistert.freeboxos.fr/dokuwiki/doku.php?id=ssi_dossier_technique_somfy&rev=1534781883

Last update: **2020/09/26 15:15**

